

	TEST TYPE ISO	8020	6120	9070	6130	8040	2155	8160	6020	SG 95 ***	SG 95 N	8095 **	6091	7500	8051 **	8052	8060 HT - 1	8060 HT - 2	8060 HT - 3	8060 HT - 4	2185	2186	9011
Properties / Eigenschaften soft / weich semi rigid / halbhart rigid / hart high temperature / hochtemperaturbeständig others / sonstige		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Product Colour / Produktfarbe		semi clear translucent durchscheinend	milky-white milchig-weiß	water clear transparent	milky-white milchig-weiß	milky-white milchig-weiß	semi black translucent schwarz durchscheinend	white weiß	white weiß	water clear transparent	water clear transparent	water clear transparent	water clear transparent	water clear transparent	white weiß	white weiß	slightly yellowish translucent leicht gelb durchscheinend				black schwarz	black schwarz	white weiß
Hardness (Shore A/D) / Härte (Shore A/D) @ 23 °C	868	50 - 60 A	60 A	70 A	90 A	70 D	68 D	74	69 D	82 D	83 D	75 D	81 D	85 D	84 D	83 D	80 D				80 D	80 D	77 D
Flexural Modulus (MPa) / Biegemodul, E-Modul (MPa)	178	--	--	--	--	1050	700	1500	1395	2195	2200	2460	2835	2615	1965	2000	1310	1010	1320	645	1500	1990	1310
Flexural Strength (MPa) / Biegefestigkeit (MPa)	178	--	--	--	--	42	30	63	62,1	88,6	103	108	101	116	85,9	93	60	48	64	27	60	85	51
Tensile Modulus (MPa) / Zug-E-Modul (MPa)	R 527	3 - 6	5,0	--	64,1	942	805	1100	1295	2521	2000	2250	2220	3300	2150	2140	1225	--	--	750	1300	1760	--
Tensile Strength (MPa) / Zugfestigkeit (MPa)	R 527	5 - 8	5,8	4,3	16,5	27	25,2	48	35,5	54,0	65	64	58,9	70	55,9	57	47	--	--	26	45	70	40
Heat Deflection Temp. °C (HDT) / Wärmebeständigkeit °C (HDT)	75	--	--	--	--	65	97	78	80	72	85	77	75	80-120	92	* 85-110	* 105 - 175	* 90 - 110	* 115 - 180	* 45 - 60	* 110 - 130	* 110 - 140	90
Glass Transition Temp. °C (Tg) / Glasübergangstemp. °C (Tg)		--	--	--	--	78	120	85	95	85	91	88	90	95	110	112	127 - 195	105 - 132	125 - 195	70 - 90	150	150	108
Elongation Yield (%) / Dehnung (%)		--	--	--	--	--	--	--	6,5	6	12	--	6,5	--	5	10	--	--	--	--	32	13,5	--
Elongation at Break (%) / Bruchdehnung (%)	R 527	600 - 200	300	255	200	50	125	44	21	12	26	17	11	9	8	20	43	--	--	62	33,8	13,5	25
Tear Strength (MPa) / Reißfestigkeit (MPa)	34	11 - 12	22	20	60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Yield Strength (MPa) / Streckgrenze (MPa)	R 527	--	--	--	--	--	--	35	40,2	64,2	--	--	69,8	--	62	--	--	--	--	--	--	--	--
Izod Impact (kJ/m²) / Kerbschlagzähigkeit (kJ/m²)	180	--	--	--	--	15,0	22,9	14	4,1	8,9	14	11	7,3	8,6	9,8	11	14	15	13	11	8,3	5,8	--
Thermal Conductivity (W/mK) / Wärmeleitfähigkeit (W/mK)	BS 874	0,175	0,194	0,198	0,192	0,201	--	0,188	0,194	0,208	--	--	0,208	--	0,225	0,225	--	--	--	--	--	--	--
Density / Dichte (kg/dm³ @ 23 °C) Part A / Komp. A Part B / Komp. B		1,03 1,12	0,99 1,14	0,98 1,18	1,11 1,14	1,05 1,22	1,16 1,09	1,10 1,18	1,00 1,18	1,07 1,19	1,05 1,20	1,05 1,20	1,10 1,09	1,03 1,08	1,12 1,19	1,10 1,19	1,03 1,21				1,13 1,16	1,13 1,16	1,10 1,12
Viscosity / Viskosität (cPs @ 23 °C) Part A / Komp. A Part B / Komp. B		550 500	1000 40	1000 160	400 40	1200 140	160 3000	870 270	200 40	1300 130	930 140	700 140	800 160	800 200	750 180	850 180	220 50				1600 200	1200 1500	-- --
Mixing Ratio by weight (A : B) Mischungsverhältnis nach Gewicht (A : B)		100:75-90	100:40	100:50	100:100	100:82	32:100	100:200	100:100	100:150	100:140	100:150	100:180	100:185	100:200	100:200	100:400	100:250	100:500	100:150	80:100	100:150	29:100
Pot Life: sec. (100 g @ 23 °C) / Topfzeit: sek. (100 g @ 23 °C) Pot Life: min. (100 g @ 23 °C) / Topfzeit: min. (100 g @ 23 °C)		270 - 300 --	360 --	240 --	360 --	300 --	420 --	540 --	110 --	300 --	340 --	360 --	460 --	360 --	300 --	330 --	285 --	270 --	330 --	170 --	330 --	330 --	3600 --
Curing Time / Aushärtezeit (@ 23 °C) min. Demoulding Time / Entformungszeit (@ 70 °C) min.		-- 90 - 120	-- 45 - 100	-- 180	-- 45 - 100	-- 100	-- 40 - 60	-- 60 - 90	-- 45	-- 45	-- 45 - 60	-- 45	-- 120	-- 60 - 90	-- 40	-- 20 - 30	30 - 60				-- 45	-- 30 - 45	-- 180
Shrinkage (%) According to Wall Thickness Schrumpf (%) Nach Schichtdicke		0,2	0,4	0,3	0,4	0,4	0,3	0,4	0,6 - 0,8	0,2	0,3	0,3	0,7	0,2	0,2 - 0,3	0,2 - 0,3	0,5				0,2	0,2	0,5 - 1,0

* The heat deflection temperature can be increased considerably by post curing the resin castings. To obtain higher heat deflection temperatures see handling instructions for each specific resin.
Die Wärmebeständigkeit kann durch Wärmebehandlung der Gießteile erhöht werden. Um eine höhere Wärmebeständigkeit erzielen zu können, beachten Sie bitte die Verarbeitungshinweise für den jeweiligen Gießharztyp.

** Data without post curing. Daten ohne durchgeführte Wärmebehandlung.

*** The pot life of SG 95, 8051 and 8095 can be extended to 8 to 10 min. using pot life extender. Die Topfzeiten bei SG 95, 8051 und 8095 können auf 8 bis 10 Minuten unter Anwendung von Topfzeitverlängerer verlängert werden.

FDA accepted: For dry food use „foodsafte“. FDA zugelassen: Für Anwendungen mit trockenen Lebensmitteln „Lebensmittelecht“.

For more detailed product information, see our „Handling Instructions“ Data Sheets. Für detailliertere Produktinformationen lesen Sie bitte unsere Merkblätter „Verarbeitungshinweise“.